

**ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
НАУЧНО-ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «КОМПЛЕКСНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ»
(ИЛ ООО НИЦ «КБ»)**

Свидетельство о подтверждении компетентности испытательной лаборатории на выполнение работ в области оценки соответствия продукции № НСОПБ ЮАБ0.1Ш.RU.ПР.055 от 12.05.2017 г. Почтовый адрес: 141021, Россия, Московская обл., г. Мытищи, ул. Благовещенская, д. 15, помещение XXII

Руководитель ИЛ ООО НИЦ «КБ»

Д.Г. Молочный

2018 г.



**ПРОТОКОЛ СЕРТИФИКАЦИОННЫХ ИСПЫТАНИЙ
№ 18-07-12/1ДС**

**Изделия бетонные, армированные стеклопластиковой арматурой,
изготовленные в соответствии с СП 63.13330.2012**

Общее количество страниц протокола - 6 стр.
Приложение - копия акта отбора образцов на 2 стр.

г. Мытищи, 2018 г.

Решение по заявке № 11-ДС 12.04.2018 г.

Заказ-наряд № 11-ДС 12.04.2018 г.

2. Объект испытаний:

Изделия бетонные, армированные стеклопластиковой арматурой, ГОСТ 31938-2012. (далее по тексту - Образец).

Изделия выпускаются в соответствии с СП 63.13330.2012.

3. Заявитель:

Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью Научно-испытательный центр «Комплексная безопасность» (ОС ООО НИЦ «КБ»).

.Адрес: 141021, Московская область, г. Мытищи, ул. Благовещенская, д. 15, пом. XXII.

Свидетельство о подтверждении компетентности органа по сертификации Ко

НСОПБ ЮАБ0.1Ш.ЭО.ПР.055 от 12.05.2017 г.

4. Изготовитель:

Адрес: 153021, Россия, Ивановская обл., г. Иваново, проезд Красных Зорь, д. 4, оф. 2. Общество с ограниченной ответственностью «Ивановский Механический Завод» (ООО «ИМЗ»).

Идентификационные сведения о представленной на испытания продукции:

На испытания представлены образцы бетонных изделий: колонна К-1 (глубина залегания 50мм, арматура ф16 мм.), перекрытие П-1-1 (глубина залегания 25мм, арматура ф12мм.), перекрытие П-1-2 (глубина залегания 40мм, арматура ф12мм), Стена (Пилон) (глубина залегания 40мм, арматура ф8мм). Образцы представляют собой изделие из бетона, марки В25 по прочности на сжатие, армированные стеклопластиковой арматурой. Арматура изготовлена по ГОСТ 31938-2012.

5. Процедура отбора образцов:

Отбор образцов был произведен экспертом ОС ООО НИЦ «КБ» Дегаевым Е.Н. на складе готовой продукции Изготовителя (ООО «ИМЗ») в соответствии с требованиями ГОСТ 31814-2012 «Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия». Акт отбора образцов № 11-ДС от 12.04.2018 г. представлен в приложении к настоящему протоколу испытаний.

Методы испытаний:

ГОСТ 30247.0-94 (ИСО 834-75) Конструкции строительные. Методы испытаний на огнестойкость.

6. Условия проведения испытаний:

Испытания были проведены в ИЛ НИЦ «КБ» при следующих параметрах окружающей среды:

- температура окружающей среды – (19,7) оС;

- атмосферное давление – (100,2) кПа;

- относительная влажность воздуха – (44) %;
- скорость движения окружающего воздуха – (0,1 – 0,2) м/с.

Испытания проводились 25 апреля 2018 г.

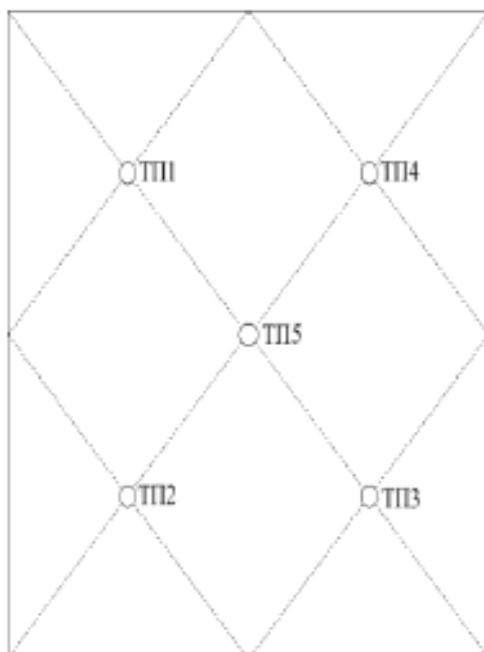
7. Процедура испытаний:

7.1 Подготовка образцов

Монтаж образцов в технологическом проеме малогабаритной печи для испытания строительных конструкций на огнестойкость и установка термоэлектрических преобразователей (ТЭП) проводился специалистами ИЛ НИЦ «КБ». Горячие спаи печных ТЭП, в количестве 2 штук, устанавливались равномерно по площади горизонтального огневого проема на удалении не менее 200 мм от стен, пола и потолка огневой камеры и на расстоянии (100 ± 10) мм от обогреваемой поверхности образца. Образцы были установлены с опиранием по одной стороне на неподвижное основание. На необогреваемой поверхности образца одну термопару располагали в центре, а остальные – в середине прямых, соединяющих центр и углы.

7.2 Проведение испытаний

Перед проведением испытаний в печи устанавливался стабильный температурный режим (средняя температура в печи в течение 10 мин. поддерживалась в диапазоне $(745-755)$ °С). Подготовленный образец помещался в держатель образца, в центре и на поверхности образца устанавливались термоэлектрические преобразователи. Держатель с образцом вводился в печь и выдерживался в печи до достижения температурного баланса, но не менее 30 мин. В ходе испытания проводилась регистрация показаний термоэлектрических преобразователей (в печи, в центре и на поверхности образца), определялись наличие и продолжительность устойчивого пламенного горения образца. Схема расположения ТЭП на необогреваемой поверхности образца представлена на рисунке 1.



8. Испытательное оборудование и средства измерений

Испытания проводились на метрологически аттестованном испытательном оборудовании.

Перечень испытательного оборудования представлен в таблице 1.

Таблица 1

Наименование оборудования	Номер	Номер, дата документа, подтверждающего проведение аттестации
Установка для испытания строительных материалов на негорючесть «ОГНМ»	Зав. №01	Протокол периодической аттестации № 2018-02-01/19А от 01 февраля 2018 г.

Перечень средств измерений представлен в таблице 2.

Таблица 2

Наименование средств измерения	Заводской номер	Диапазон измерений	Класс точности, погрешность	Дата очередной поверки
Секундомер механический «СОСпр-26-2-010»	Зав. №0168	(0-60) мин. Цена деления: секундной - 0,2 с, минутной - 1 мин.	Класс точности второй	15.03.2018 г.
Линейка измерительная металлическая по ГОСТ 427-75	Инв. № 10307	(0 - 300) мм	Ц. д. 1 мм	04.07.2018 г.
Барометр-анероид метеорологический «БАММ-1»	Зав. №910	(80- 106) кПа	Предел допускаемой основной погрешности, (кПа) $\pm 0,2$	14.03.2018 г.
Измеритель влажности и температуры «ИВТМ-7 2-01»	Зав. № 15234	(0 - 99) % (-20... 50) °С	$\pm 2,0\% \pm 0,2$ °С	15.03.2018 г.
Устройство контроля температуры десятиканальное Термо дат-22 Модель 22М1/2Р/485- РВ/12УВ	Зав. № ТВ0АЗ02195	(-50 ... + 1300) °С	Предел о.п.п. $\pm 0,5$ %	12.02.2017 г.
Преобразователь термоэлектрический типа ТП-0198	Зав. № 50905170496 № 50905170497 № 50905170498	(-40 ... 900) °С	Класс точности первый	06.06.2019 г.
Весы лабораторные Pioneer тип РА4102С	Зав. № 8331070048	(0,2-4100) г	Погрешность $\pm 0,05$ г	15.03.2018 г.

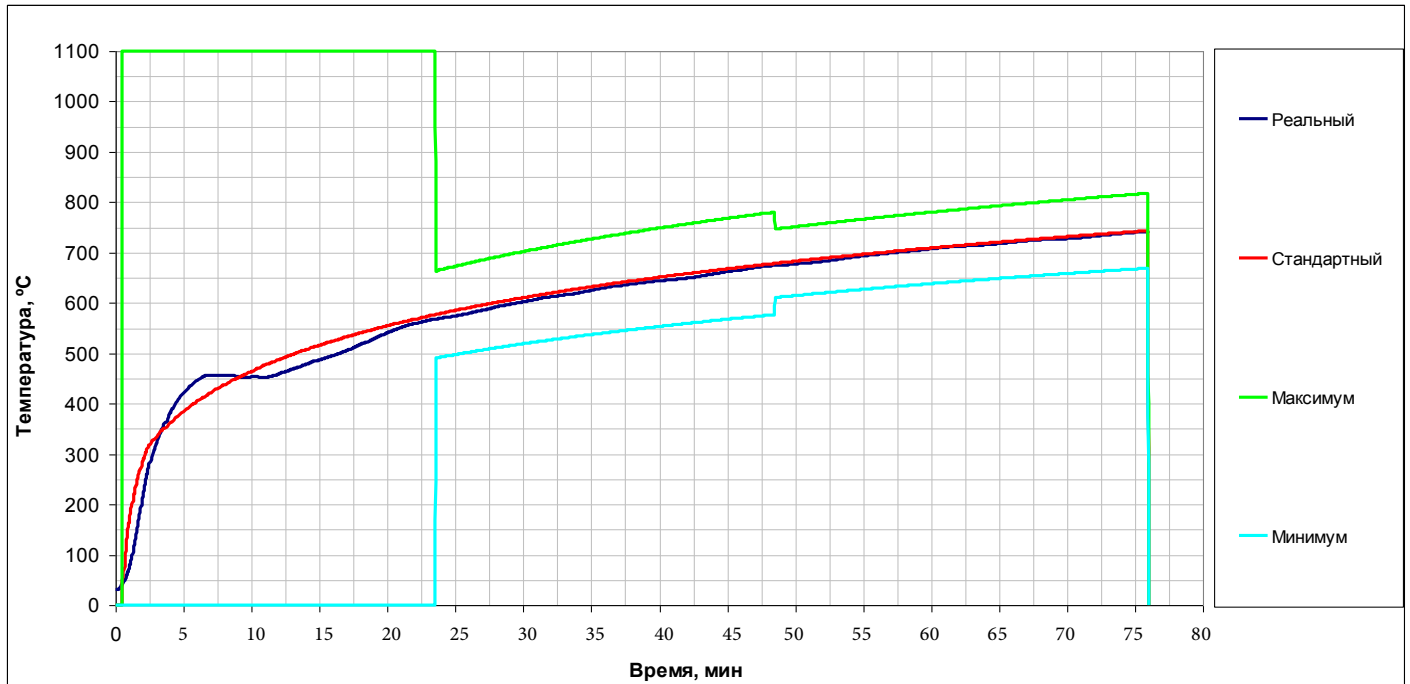


Рис. 2. График температурного режима в огневой камере при испытании образца

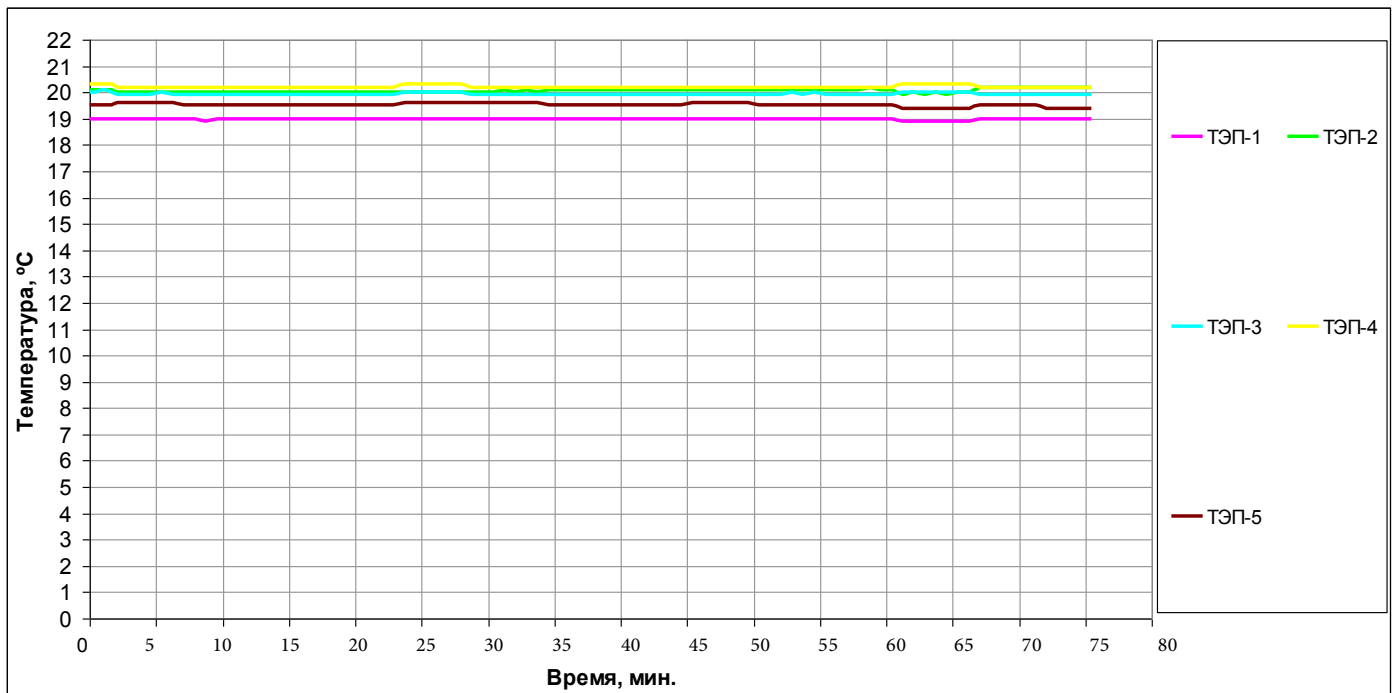


Рис. 3. График изменения температуры на необогреваемой поверхности образца в процессе испытания

9. Результаты испытаний

Результаты испытания образцов ООО«ИМЗ» представлены в таблице 3.

№ п/п	Пункт по ГОСТ	Наименование параметра	Значение параметра	
			по ГОСТ	Фактическое
1.	п.п. 6.1, 6.2 ГОСТ 30247.0-94	Температурный режим в печи	$T - T_0 = 345 \lg(8t + 1)$	в пределах норм
2.	п.п. 4.2 ГОСТ 30247.0-94	Давление в печи	(10 ± 2) Па	$(9 \dots 11)$ Па

Вывод: по результатам испытаний образцы относятся к классу R60.**10. Исполнители:**

Инженер ИЛ ООО НИЦ «КБ»



Егиазрян Д.Г.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Результаты, представленные в протоколе сертификационных испытаний, распространяются только на испытанные образцы и действительны в течение срока действия сертификата (если нормативной документацией не установлено иное), выданного на основании данного протокола, если за этот период времени не были произведены изменения:

- конструкторской документации и (или) комплектности на изделие;
- организации и (или) технологии производства.

Ответственность за качество изготовления и достоверность предоставленной на испытания продукции и соответствие её технической документации несет Изготовитель.

Не допускается частичное или полное тиражирование протокола без разрешения ИЛ ООО НИЦ «КБ» или Заявителя (Заказчика).